

# CASIBA 3501 PTH

*Intercambio de materiales en Ambientes Controlados.*

- ◉ Interior fabricado íntegramente en Acero Inoxidable.
- ◉ Enclavamiento electromagnético de puertas.
- ◉ Equipado con Luz Germicida UVC.
- ◉ Fácil limpieza.



## Características Generales

Los equipos **CASIBA 3501-PTH** permiten el intercambio o pasaje de elementos de una sala a otra, en áreas limpias o controladas y ambientes aledaños, tales como materias primas, instrumental, productos terminados, etc.; asegurando en todo momento la hermeticidad del sistema y protegiendo al producto que se intercambia, de la posible contaminación que un sector puede ocasionar

## Aplicaciones frecuentes

Se utilizan en áreas limpias y ambientes controlados tales como laboratorios, centrales de pesadas, salas de aislamiento, salas para envasado aséptico y para el intercambio de materiales en:

- ◉ Industria Farmacéutica.
- ◉ Hospitales.
- ◉ Industria Alimenticia.
- ◉ Industria Automotriz.

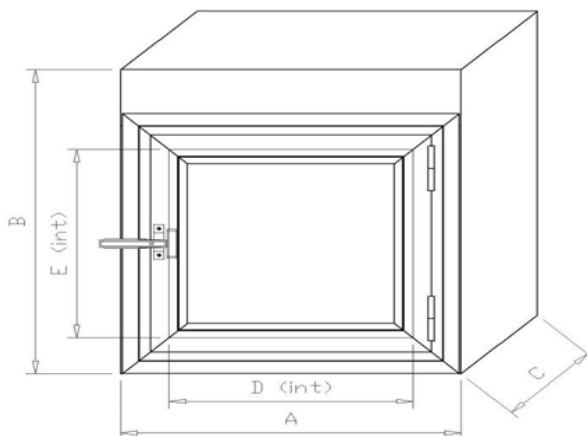
## Características constructivas

- Gabinete exterior fabricado en chapa de acero inoxidable.
- Tratamiento superficial a base de pintura en polvo horneable poliéster termocontraíble.
- Interior fabricado en chapa de acero inoxidable calidad AISI 304, con terminación de pulido sanitario.
- Puertas fabricadas en aluminio color blanco.
- Vidrios de 4mm de espesor.
- Puertas enclavadas mediante cerraduras electromagnéticas.

## Opcionales

- Provisión sin luz germicida UVC.
- Fabricación totalmente en acero inoxidable calidad AISI 304.
- A pedido se fabrica en medidas especiales.

## Dimensiones generales



MODELO	A (mm)	D int (mm)	B (mm)	E int (mm)	C (mm)	PESO (Kg)
<b>CASIBA 3501 PTH - 500</b>	558	400	646	400	250	45
<b>CASIBA 3501 PTH - 600</b>	718	560	646	400	500	60
<b>CASIBA 3501 PTH - 812</b>	868	710	646	400	500	70
<b>CASIBA 3501 PTH - 1120</b>	1158	1000	746	500	500	90

## Garantía

Un año sobre vicios ocultos de fabricación. Todos los equipos **CASIBA 3501-PTH** se entregan con sus correspondientes Manuales de Usuario.

CASIBA S.A. es una empresa argentina con más de 50 años de experiencia en el mercado, desarrollando equipos acordes a exigencias nacionales e internacionales, asegurando el mantenimiento, reparación y servicio post venta con personal propio, y debido a la condición de fabricante puede adaptarse a las necesidades del cliente.

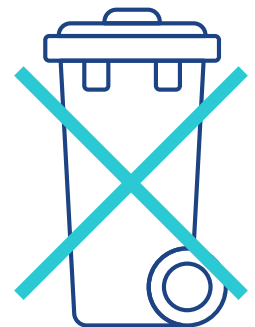
## Condiciones de almacenamiento

Se recomienda no almacenar directamente bajo los rayos solares. Almacenar con las protecciones originales, evitando golpes en sus bordes laterales y superiores.

## Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos, en todos los procesos, las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

No lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.





*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia. Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. AGOSTO 2024

### CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)  
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

-  (+5411) 4750.0051
-  comercial@casiba.ar
-  casiba.ar
-  @casiba
-  @casiba.sa
-  /company/casiba-s-a-

