

CASIBA 3502 PTH

Intercambio de materiales en Ambientes Controlados.

- Fabricado íntegramente en acero inoxidable.
- Enclavamiento electromagnético de puertas.
- Fácil limpieza.
- Terminaciones interiores sanitarias.



Características generales

Los equipos **CASIBA 3502-PTH** permiten el intercambio o pasaje de elementos tales como materias primas, instrumental, productos terminados; de una sala limpia a otra. Con su utilización, se asegura en todo momento la hermeticidad del sistema, protegiendo al producto que se intercambia de la posible contaminación que uno de los sectores pueda ocasionar.

Aplicaciones frecuentes

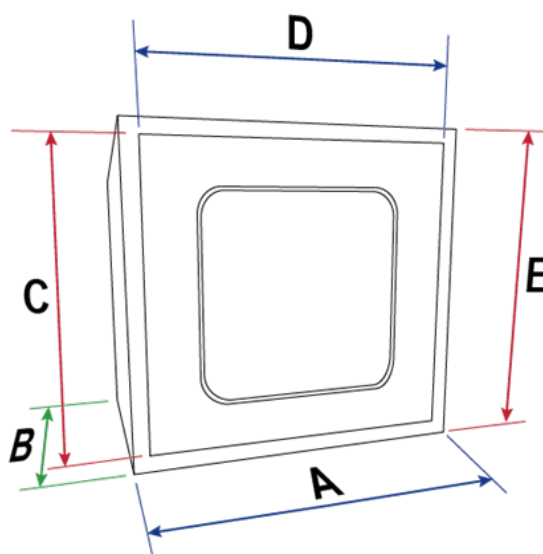
Se utilizan en áreas limpias y ambientes controlados tales como laboratorios, centrales de pesadas, salas de aislamiento, salas para envasado aséptico y para el intercambio de materiales en:

- Industria Farmacéutica.
- Hospitales.
- Industria Alimenticia.
- Industria Petroquímica.

Características constructivas

- Gabinete fabricado construido en chapa de acero inoxidable.
 - Interior fabricado en chapa de acero inoxidable, con terminación sanitaria.
 - Puertas fabricadas en acero inoxidable.
 - Vidrios de 4mm de espesor.
 - Puertas enclavadas automáticamente mediante cerraduras electromagnéticas.
- Opcional:** Luz germicida UVC interior, con interruptor externo independiente

Dimensiones generales



MODELO	A (mm)	D int (mm)	B (mm)	C (mm)	E int (mm)
CASIBA 3502 PTH - 001 AISI	660	500	570	500	630
CASIBA 3502 PTH - 002 AISI	760	600	670	600	730
CASIBA 3502 PTH - 003 AISI	910	750	820	750	880

Garantía

Un año sobre vicios ocultos de fabricación. Todos los equipos **CASIBA 3502-PTH** se entregan con sus correspondientes manuales.

CASIBA S.A. es una empresa argentina con más de 50 años de experiencia en el mercado, desarrollando equipos acordes a exigencias nacionales e internacionales, asegurando el mantenimiento, reparación y servicio post venta con personal propio, y debido a la condición de fabricante puede adaptarse a las necesidades del cliente.

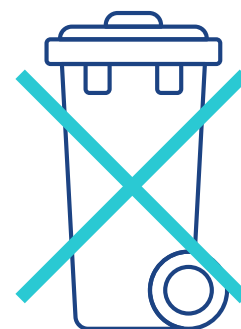
Condiciones de almacenamiento

Se recomienda no almacenar directamente bajo los rayos solares. Almacenar con las protecciones originales, evitando golpes en sus bordes laterales y superiores.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos, en todos los procesos, las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

No lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.









*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia.
Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. AGOSTO 2024

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

-  (+5411) 4750.0051
-  comercial@casiba.ar
-  casiba.ar
-  @casiba
-  @casiba.sa
-  /company/casiba-s-a-

