

CASIBA 121-DE

Filtros Laberínticos de Doble Etapa, de Acero Inoxidable.

- Lavables.
- Doble etapa de filtrado.
- Fabricados en AISI 304.

ÍNDICE MERV 4	Rígido I	Baja Eficiencia 
Reutilizable 	Lavable 	Laberíntico 
100 °C 	100 % 	



Características constructivas

Los filtros metálicos lavables **CASIBA 121-DE** están fabricados en chapa de acero inoxidable calidad AISI 304, para aplicar en el frente de captura de campanas gastronómicas para aspiración localizada, sobre la zona de cocción. De probada eficiencia en la retención y separación de vapores de aceite en sistemas industriales de freído continuo, combina en un mismo espesor 48mm, 2 (dos) paneles filtrantes con diferentes principios para la retención de vapores de grasa.

Una primera etapa corresponde a un filtro de acción inercial formado con perfiles plegados montados en arreglo laberíntico de muy fácil limpieza y apto para tratar nieblas de humos con elevadas concentraciones de aceite o grasa y una etapa posterior formada por un separador de nieblas conformado por un conjunto de mallas metálicas plisadas de densidad progresiva.

Aplicaciones frecuentes

El filtro **CASIBA 121-DE** está especialmente diseñado para la retención de grasa en campanas de gastronomía.

■ Eficiencias

MODELO	CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMAS			
	DIN 24 185/2	DIN EN 779	INDICE MERV	ASHRAE 52-1-92
CASIBA 121-DE	EU2	G2	4	65% < Am < 80%

*Am: Arrestancia promedio en % según ensayo en peso con polvo sintético.

■ Cuadro de medidas estándar, caudales y pérdidas de carga inicial

MODELO	DIMENSIONES (mm)			CAUDAL (m³/H)			PÉRDIDA DE CARGA (PA)			PESO (Kg)
	ANCHO	LARGO	ESPESOR	BAJO	MEDIO	ALTO	BAJO	MEDIO	ALTO	
CASIBA 121-DE	495	495	48	427	637	908	53	118	228	0,90
	595	595	48	590	880	1255	53	118	228	1,30

■ Mantenimiento

Limpieza

Gracias a su configuración de placas planas, los filtros **CASIBA 121-DE** son fácilmente lavables por medio de vapor, agua caliente, soluciones detergentes, desengrasantes.

■ Certificación ISO 9001:2015

Casiba cuenta con **Certificación ISO 9001** desde el año 2010, actualmente bajo la **Norma ISO 9001:2015**, lo que respalda su compromiso con la mejora continua, la calidad de sus procesos y el cumplimiento de estándares internacionales.

La gestión está a cargo del Departamento de Calidad, con la participación de otras áreas orientadas a la eficiencia y la excelencia operativa.

■ Presentación

DIMENSIONES DEL FILTRO (mm)	DIMENSIONES DE LA CAJA (mm)	CANT. DE FILTROS POR CAJA
495x495x48	510x510x310	6
595x595x48	610x610x310	6

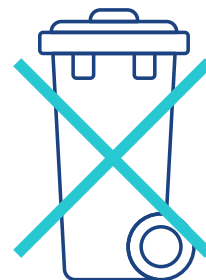


Condiciones de almacenamiento

Se recomienda almacenar los filtros de aire en áreas cerradas, limpias, secas y bien ventiladas, protegidas del polvo y de la humedad. Deben conservarse en su embalaje original, evitando cualquier tipo de compresión o deformación del medio filtrante. La disposición de las estibas no debería superar un máximo de cuatro (4) niveles.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos en todos los procesos las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos. A su vez, cuando el filtro llegue al final de su vida útil, no lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo. Los medios no son tóxicos ni peligrosos, tal como se suministran.



*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia.
Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. Mayo 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina



- (+5411) 4716.3800
- comercial@casiba.ar
- casiba.ar
- @casiba
- @casiba.sa
- /company/casiba-s-a-

