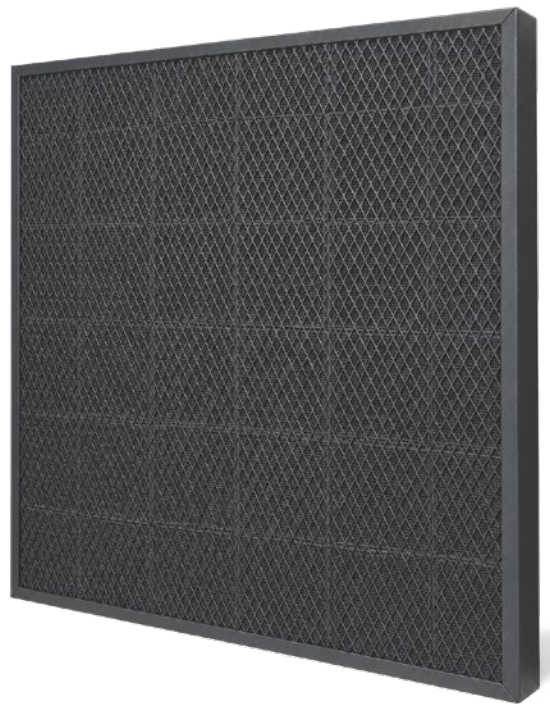
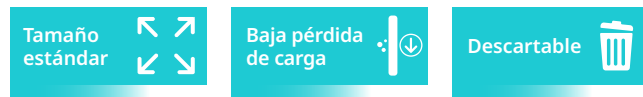


TERRACARB BLOCK FILT

Medio de adsorción química para compuestos volátiles.

- Última tecnología en medios filtrantes químicos.
- Mayor superficie de contacto y capacidad de adsorción.
- Bajo arrastre de polvo.
- Aprovechamiento total del material adsorbente.



Características generales

Los filtros **CASIBA TERRACARB BLOCK FILT** se encuentran compuestos por un bloque fabricado íntegramente con carbón activado y diseño de estructura de panel para la adsorción química de un amplio espectro de contaminantes gaseosos con alto peso molecular. Por su elevada capacidad de adsorción es utilizado en los sistemas de purificación de aire como filtro final luego de las distintas etapas de filtrado de partículas recomendadas para cada aplicación. Incluye un marco perimetral de chapa de acero galvanizado con recubrimiento de pintura en polvo termo curada color negro.

Ventajas

- **Ingeniería:** Filtro de alta tecnología diseñado para proporcionar una filtración por adsorción molecular de alta eficiencia seguida de una regeneración catalítica, con una mínima pérdida de carga.
- **Diseño Compacto:** Se comercializan en dimensiones estándar de equipos de filtrado, ventilación y tratamiento de aire.
- **Optimización:** Aprovechamiento total del material adsorbente ya que toda la estructura filtrante es de carbón activado extruido maximizando el contacto con los contaminantes.

■ Aplicaciones frecuentes

- Hoteles.
- Restaurantes.
- Sistemas de extracción de cocinas comerciales.
- Data Centers y ambientes con condiciones críticas.
- Centros comerciales.
- HVAC – Unidades de tratamiento de aire.
- Laboratorios.
- Hospitales.
- Bibliotecas, museos y áreas de almacenamiento de archivos.
- Aeropuertos.
- Centros de exposiciones y auditorios.

■ Descripción técnica

El filtro **CASIBA TERRACARB BLOCK FILT** es un bloque perforado sólido de carbón activado extruido que ofrece una tecnología de filtrado combinada de adsorción química seguida de una regeneración catalítica que reduce la saturación del medio filtrante y permite una desodorización más efectiva y prolongada.

Adsorción química de olores y compuestos volátiles a través de una gran superficie específica, por ser un bloque perforado monolítico de carbón activado extruido.

Descomposición catalítica: una vez producida la adsorción, los compuestos reaccionan sobre componentes catalíticos (óxidos metálicos) integrados en el medio filtrante, donde se oxidan y descomponen en productos inocuos de muy baja toxicidad (dióxido de carbono y agua).

Esta configuración proporciona una elevada superficie de contacto entre el medio filtrante y los contaminantes, favoreciendo una mayor interacción y eficiencia de remoción con una baja pérdida de carga. La geometría de las celdas genera una turbulencia controlada dentro del medio, incrementando el tiempo de contacto entre el aire contaminado y el material adsorbente. Posee una distribución de 100 celdas por pulgada cuadrada (CPSI).

Los módulos de los filtros **CASIBA TERRACARB BLOCK FILT** están diseñados para adaptarse a las configuraciones estándar de sistemas HVAC existentes, permitiendo el reemplazo directo de los filtros convencionales del mismo formato sin necesidad de realizar modificaciones en los marcos, alojamientos o sistemas de fijación.

■ Indicaciones de uso y aplicación

La eficiencia del filtro **CASIBA TERRACARB BLOCK FILT** está garantizada bajo las siguientes condiciones de uso y aplicación:

- **Temperatura:** -20 a 51 °C.
- **Humedad Relativa:** 10 a 95%.
- **Velocidad de flujo de aire:** 1 a 2,54 m/s.
- **Eficiencia inicial:** 99,5% en equipos adecuadamente dimensionados.

■ Cuadro de medidas estándar, caudales y pérdidas de carga inicial

MODELO	DIMENSIONES (mm)			CAUDAL (m³/H) - V(m/s)			PÉRDIDA DE CARGA (PA)			PESO (Kg)
	ANCHO	LARGO	ESPESOR	BAJO-1	MEDIO-1,5	ALTO-2	BAJO	MEDIO	ALTO	
CASIBA TERRACARB BLOCK FILT	594	594	44	596	894	1192	5	8	10	8,1
	594	594	95	1296	1944	2592	30	50	70	17,5

Certificación ISO 9001:2015

Casiba cuenta con **Certificación ISO 9001** desde el año 2010, actualmente bajo la **Norma ISO 9001:2015**, lo que respalda su compromiso con la mejora continua, la calidad de sus procesos y el cumplimiento de estándares internacionales.

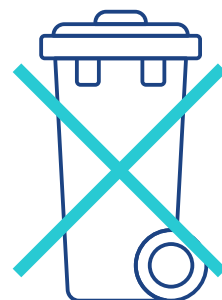
La gestión está a cargo del Departamento de Calidad, con la participación de otras áreas orientadas a la eficiencia y la excelencia operativa.

Condiciones de almacenamiento

Se recomienda almacenar los filtros de aire en áreas cerradas, limpias, secas y bien ventiladas, protegidas del polvo y de la humedad. Deben conservarse en su embalaje original, evitando cualquier tipo de compresión o deformación del medio filtrante. La disposición de las estibas no debería superar un máximo de cuatro (4) niveles.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos en todos los procesos las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos. A su vez, cuando el filtro llegue al final de su vida útil, no lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo. Los medios no son tóxicos ni peligrosos, tal como se suministran.



*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia.
Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. Septiembre 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

-  (+5411) 4716.3800
-  comercial@casiba.ar
-  casiba.ar
-  @casiba
-  @casiba.sa
-  /company/casiba-s-a-

