

CASIBA 2002-EQM

Equipo presurizador de aire.

- Estructura robusta en acero galvanizado de 1,5mm de espesor.
- Bajo nivel de ruido que mejora el confort del entorno.
- Ajuste frontal que asegura un sellado perfecto de las puertas.
- Filtrado de aire de alta eficiencia.



■ Características generales

Los equipos presurizadores de aire **CASIBA 2002-EQM** son unidades autónomas diseñadas para presurizar y suministrar aire completamente libre de impurezas. Este proceso se logra mediante un sistema de triple filtrado, compuesto por un filtro metálico de alta velocidad, utilizado como primera etapa en la toma de aire exterior, para retener partículas gruesas y soportar elevados caudales de aire. A continuación, se incorpora un filtro plisado de mediana eficiencia, encargado de capturar partículas finas y proteger la etapa final. Por último, un filtro de alta eficiencia garantiza una entrega continua de aire limpio, cumpliendo con los estándares de calidad requeridos para ambientes que exigen altos niveles de pureza.

Componentes del equipo

Toma de Aire Exterior (T.A.E.): Compuesta por una grilla perforada de ingreso de aire, la cual es construida en chapa zg calibre 16.

Unidad de filtrado y Ventilación: Sistema de filtrado completo compuesto por 1 (uno) gabinete con accesos laterales, apto para intercalar en conducto, fabricado en chapa galvanizada, calibre 16, modelo **CASIBA 1105 GPA-24 XL-1.1**; alojando en su interior un sistema de filtrado completo, que se divide en 3 etapas:

- **Primera etapa:** Un filtro metálico lavable de baja eficiencia, modelo **CASIBA 110-AV** de 595x595x48mm, el cual contará con sello de aire.
- **Segunda etapa:** Un prefiltro de mediana eficiencia plisado modelo **CASIBA 301-PR** de 597x597x98 mm.
- **Tercera etapa:** Un filtro de alta eficiencia modelo **CASIBA 422-SP** de 595x595x98mm.
- **Cuarta etapa (OPCIONAL):** Un filtro ABSOLUTO® HEPA modelo **CASIBA 503-PP** de 610x610x292 mm.

Todos los filtros están montados en marcos individuales que se deslizan sobre perfiles de aluminio. Además, el gabinete aloja en su interior un conjunto motor-ventilador centrífugo, marca Soler & Palau, de 550W de potencia, monofásico.

Pleno de inyección: Compuesto por un gabinete apto para intercalar en conducto, fabricado en chapa de acero galvanizada calibre 16, modelo **CASIBA 1240 PLE 6-1.1**, que incluye en su interior un desviador de aire curvo, para asegurar que el aire se desvíe perpendicular a la dirección de inyección del ventilador. El propósito de este pleno de inyección es direccionar el flujo de aire de manera adecuada dentro del conducto, optimizando la eficiencia del sistema.

Conducto: Fabricado de chapa galvanizada ZG calibre 22, de 450 x 250mm de sección.

Pasamuros y grilla perforada en AISI: Pasamuros fabricado con chapa de acero inoxidable AISI 304, calibre 16, con un área útil de 450 x 250mm y una dimensión total de 523 x 326mm. Con grilla perforada, fabricada en chapa de acero inoxidable AISI 304, la cual permite una adecuada distribución del aire dentro del recinto.

Soporte: Compuesto por ménsulas y contraplaca interior, fabricadas en chapa de acero inoxidable AISI 304 de 3mm de espesor.

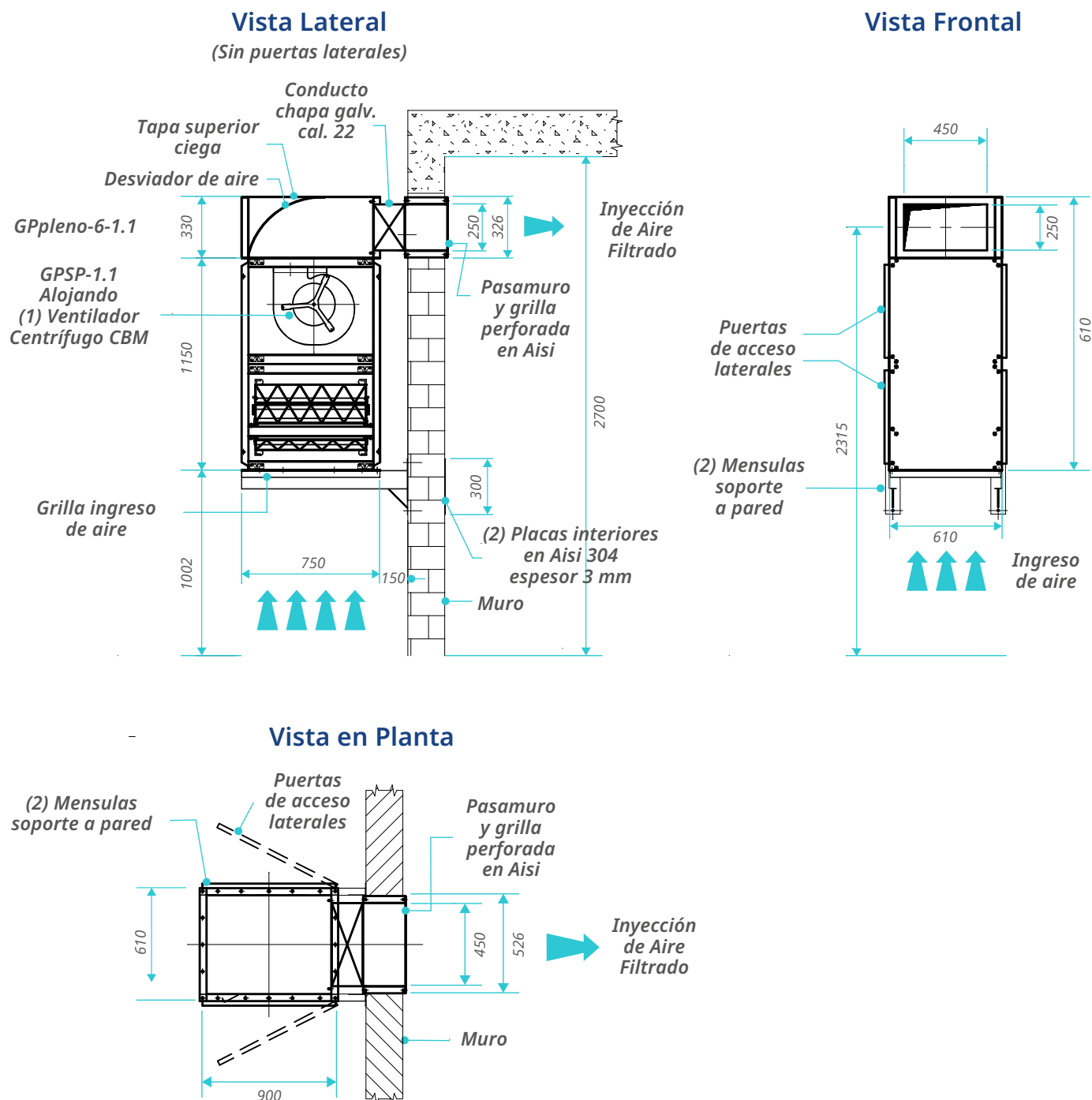
Opcionales

- Fabricación íntegramente en acero inoxidable calidad AISI 304.
- Agregado de Sistema de Luz Germicida Ultravioleta UV-C.

Aplicaciones frecuentes

Estos equipos se utilizan generalmente para la presurización de salas de tableros eléctricos y salas de compresores, y en todas aquellas aplicaciones donde se requiera una leve presión positiva y ventilación forzada con aire de alta calidad, siempre en concordancia con los caudales nominales de los distintos modelos (ver cuadro de medidas).

Esquema de instalación y dimensiones



El equipo presurizador **CASIBA 2002-EQM** se instala sobre pared. Especialmente diseñado para su montaje en ubicaciones elevadas, utilizando ménsulas como soporte. La altura de instalación puede variar según los requisitos específicos, y se debe tener en cuenta la facilidad de acceso para los futuros reemplazos de filtros.

En cuanto a sus dimensiones, su superficie total es de 610mm x 750mm, con ménsulas colocadas, llega a los 900mm y su altura total es de 1718mm.

Modelos disponibles

MODELO	CAUDAL NOMINAL (m³/h)	POTENCIA (W)	ALIMENTACIÓN (V)	DIMENSIONES DE LOS FILTROS (mm)		
				CASIBA 110-AV	CASIBA 301-PR	CASIBA 422-SP
CASIBA 2002-EQM 240/240 3E-AE	2000/2500	373	220	597x597x48	597x597x48	597x597x98
CASIBA 2002-EQM 270/270 3E-AE	2500/3000	550	220	597x597x48	597x597x48	597x597x98

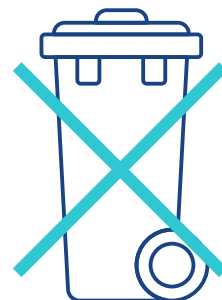
Condiciones de almacenamiento

Se recomienda no almacenar directamente bajo los rayos solares ni a la intemperie. Almacenar con las protecciones originales, evitando golpes en sus bordes laterales y superiores.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos, en todos los procesos, las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

No lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.



Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia. Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.

REV. Abril 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

- (+5411) 4716.3800
- comercial@casiba.ar
- casiba.ar
- @casiba
- @casiba.sa
- /company/casiba-s-a-

