

CASIBA 3004-FLH

Equipo de flujo laminar horizontal.

- Bajo nivel de ruido
- Área de trabajo clasificación ISO 5.
- Botonera de comando con contador horario digital.
- Incluye luz germicida UVC.
- Soporte a piso con ruedas integrado a la estructura.



Descripción general

Los Equipos de Flujo Laminar **CASIBA 3004-FLH** son unidades independientes que, mediante un sistema de impulsión y filtración de aire logran una zona de trabajo limpia. Cualquier proceso o manipulación de elementos dentro de ésta zona, queda protegido de la contaminación ambiental del sector en el cual se encuentra instalado, ya que cumple con las ISO 14644 grado 5, GMP Clase A, Clase 100 Fd St 209D.

Aplicaciones frecuentes

Los equipos de Flujo Laminar **CASIBA 3004-FLH** se utilizan generalmente en la industria farmacéutica, durante la elaboración y envasado de medicamentos y cosméticos, y para la manipulación de muestras y drogas.

- Industria veterinaria.
- Control de calidad y microbiológico.
- Laboratorios de investigación.
- Laboratorios de inseminación artificial.
- Análisis clínicos.

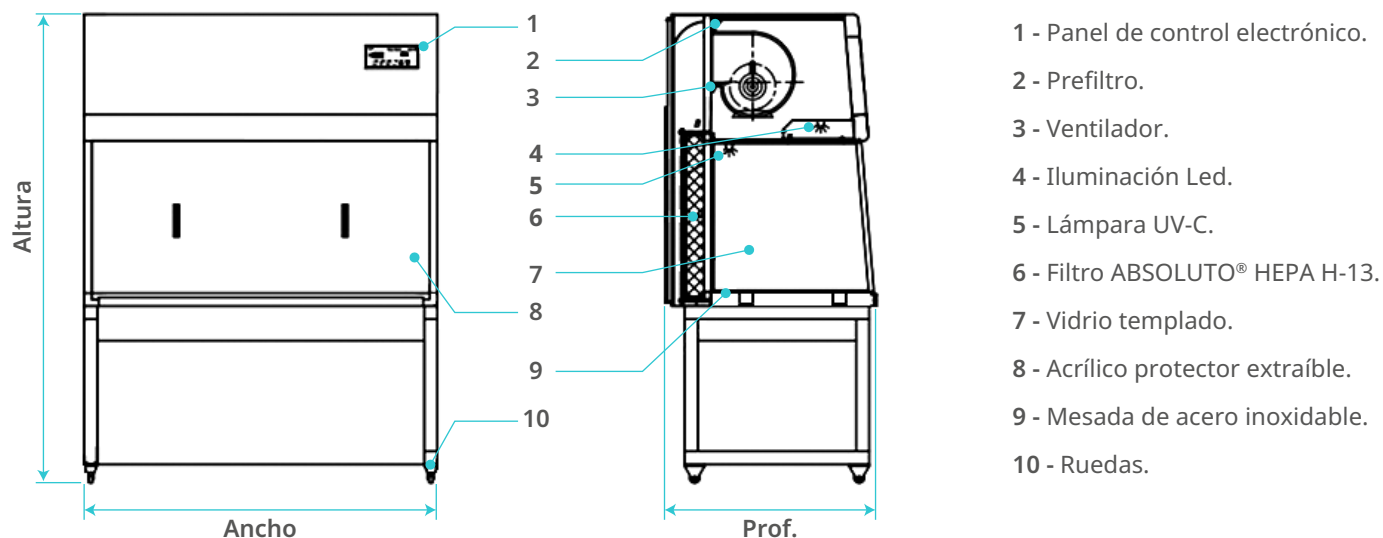
Características constructivas

- Mesada de construcción en Acero Inoxidable.
- Paneles laterales con visor de vidrio templado.
- Prefiltro de mediana eficiencia.
- Filtro ABSOLUTO® HEPA **CASIBA 500-MP H13**, con 99,99% de eficiencia en retención de partículas de 0.3µm.
- Ventilador centrífugo con motor incorporado, balanceado estática y dinámicamente.
- Panel de comando electrónico tipo GMP.
- Panel de iluminación interior LED.
- Acrílico protector extraíble, incluido en el frente del equipo.
- Soporte a piso con ruedas.
- Tomacorriente en el lado interno del equipo.
- Alimentación 220 V / 50Hz.

Opcionales

- Robinetes para conexión de servicios (aire comprimido, gas, vacío, etc.) sobre la mesada de trabajo.

Dimensiones generales



MODELO	DIMENSIONES (mm)		Filtro HEPA	POTENCIA (Watt)
	Exteriores-Total	Interiores-útil		
CASIBA 3004-FLH	Ancho 1340	Ancho 1180	24483	230
	Profundidad 800	Profundidad 620		
	Altura 1800	Altura 575		

Garantía

Un año sobre vicios ocultos de fabricación. Todos los equipos **CASIBA 3004-FLH** se entregan con sus correspondientes manuales, informes de validación y verificación del cumplimiento de clase, según norma ISO 14.644-1 o GMPce según requerimientos.

CASIBA S.A. es una empresa argentina con más de 70 años de experiencia en el mercado, desarrollando equipos acordes a exigencias internacionales, asegurando el mantenimiento, reparación y servicio post venta con personal propio, y debido a la condición de fabricante puede adaptarse a las necesidades del cliente.

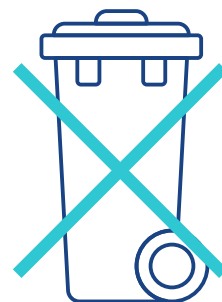
Condiciones de almacenamiento

Se recomienda no almacenar directamente bajo los rayos solares ni a la intemperie. Almacenar con las protecciones originales, evitando golpes en sus bordes laterales y superiores.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos, en todos los procesos, las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

No lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.



Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia. Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.

REV. Abril 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

-  (+5411) 4716.3800
-  comercial@casiba.ar
-  casiba.ar
-  @casiba
-  @casiba.sa
-  /company/casiba-s-a-

