

CASIBA 3007-FLH

Equipo de flujo laminar horizontal.

- Bajo nivel de ruido.
- Área de trabajo clasificación ISO Clase 5.
- Botonera de comando con contador horario digital.
- Soporte a piso con ruedas, integrado a la estructura.



Descripción general

Los Equipos de Flujo Laminar **CASIBA 3007-FLH** son unidades independientes que, mediante un sistema de impulsión y filtración de aire logran una zona de trabajo limpia. Cualquier proceso o manipulación de elementos dentro de esta zona, queda protegido de la contaminación ambiental del sector en el cual se encuentra instalado. Cumplen con los estándares ISO Clase 5 (ISO 14644-1), GMP Clase A y Clase 100 según la norma FED STD 209E.

Aplicaciones frecuentes

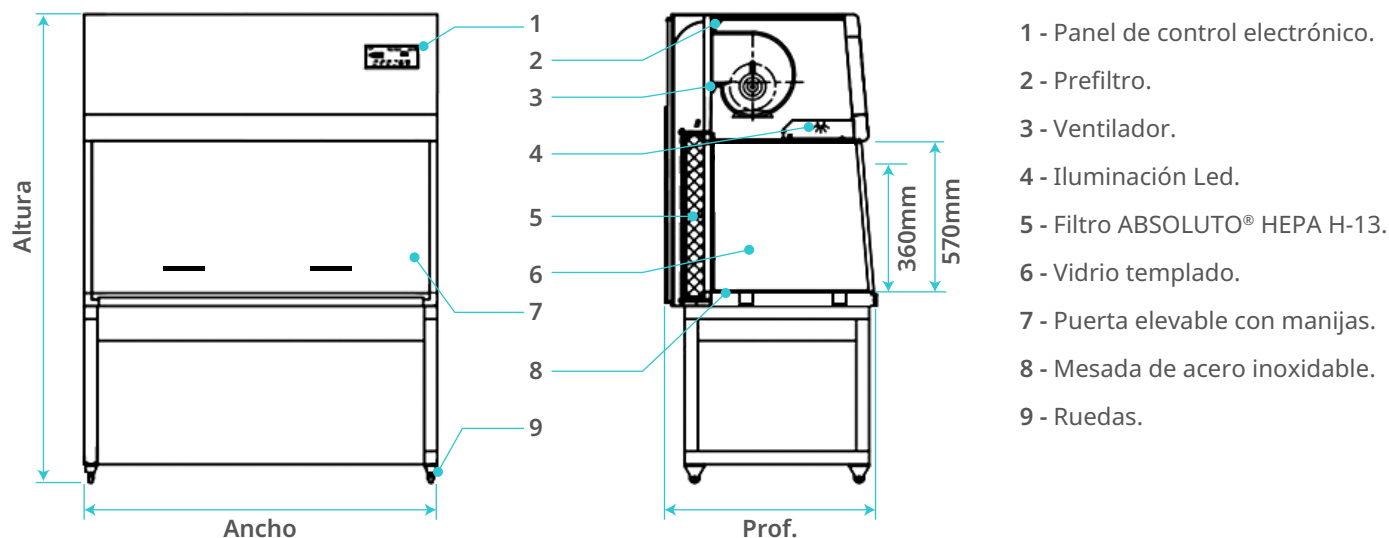
Los equipos de Flujo Laminar **CASIBA 3007-FLH** se utilizan generalmente en la industria farmacéutica, durante la elaboración y envasado de medicamentos y cosméticos, como así también para la manipulación de muestras o drogas.

- Industria veterinaria.
- Control de calidad y microbiológico.
- Laboratorios de investigación.
- Laboratorios de inseminación artificial.
- Análisis clínicos.

Características constructivas

- Mesada de construcción en Acero Inoxidable.
- Paneles laterales con visor de vidrio templado.
- Prefiltro.
- Filtro ABSOLUTO® HEPA **CASIBA 508-MP**, con 99,95% de eficiencia en retención de partículas de 0.3µm.
- Ventilador centrífugo con motor incorporado, balanceado estática y dinámicamente.
- Cristal frontal elevable de construcción de vidrio templado de 6 mm de espesor, de accionamiento manual.
- Panel de comando electrónico tipo GMP.
- Panel de iluminación interior LED.
- Soporte a piso con ruedas.
- Alimentación 220 V / 50Hz.

Dimensiones generales



MODELO	Dimensiones (mm)							POTENCIA (Watt)
	Exteriores			Interiores - Útil			Filtro Absoluto® HEPA	
	Ancho	Prof.	Altura	Ancho	Prof.	Altura		
CASIBA 3007-FLH	1340	820	1820	1220	620	570	1260x610x69	300

Garantía

Garantía de un año sobre vicios ocultos de fabricación. Todos los equipos **CASIBA 3007-FLH** se entregan con sus correspondientes manuales, informes de validación y verificación del cumplimiento de clase, según norma ISO 14.644-1 o GMP según requerimientos.

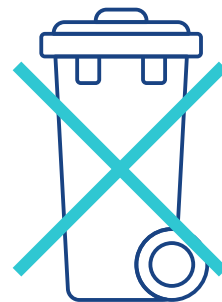
Casiba es una empresa argentina con más de 72 años de experiencia en el mercado, dedicada al desarrollo de equipos que cumplen con las exigencias nacionales e internacionales. Garantiza el mantenimiento, la reparación y el servicio postventa con personal propio y, en su carácter de fabricante, cuenta con la flexibilidad necesaria para adaptarse a las necesidades de cada cliente.

Condiciones de almacenamiento

Se recomienda no almacenar directamente bajo los rayos solares ni a la intemperie. Almacenar con las protecciones originales, evitando golpes en sus bordes laterales y superiores.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En Casiba aplicamos, en todos nuestros procesos, buenas prácticas de manufactura y cuidado ambiental. Extendemos este compromiso a nuestros clientes mediante la correcta separación de residuos industriales y domésticos. No lo deseche con los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales para conocer el método de disposición final más adecuado.



Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia. Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.

REV. Abril 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

-  (+5411) 4716.3800
-  comercial@casiba.ar
-  casiba.ar
-  @casiba
-  @casiba.sa
-  /company/casiba-s-a-

