

CASIBA 3113-FLV

Equipo de flujo laminar vertical.

- Mesada en acero inoxidable.
- Eficiencia del 99,99% en retención de partículas de 0,3µm.
- Diseñado para ambientes controlados reducidos.



Características generales

Los Equipos de Flujo Laminar **CASIBA 3113-FLV** son unidades autónomas que, mediante un sistema de impulsión y filtración de aire, generan una zona de trabajo limpia. De este modo, cualquier proceso o manipulación de elementos dentro de dicha zona queda protegido de la contaminación ambiental del sector.

Cuentan con mesada fabricada en acero inoxidable, lo que garantiza una mayor resistencia a la corrosión, y cumplen con los requisitos de ISO 14644-1 Clase 5, equivalente a Clase 100 (M3.5) según la norma FED STD 209E.

Aplicaciones frecuentes

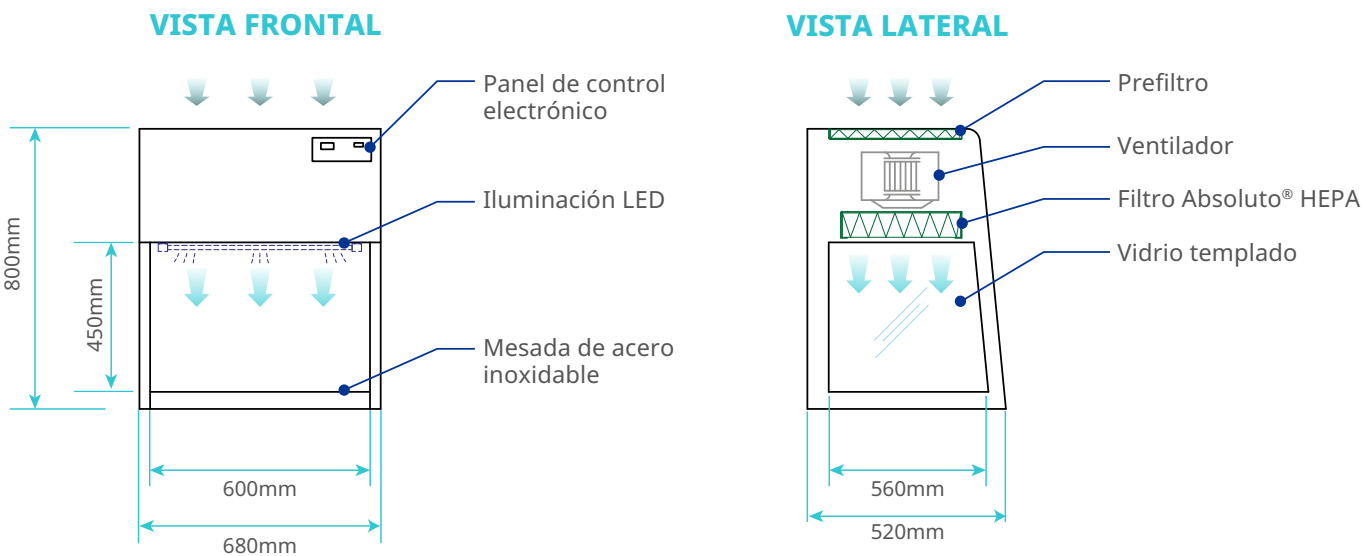
- Cultivo de hongos.
- Microbiología básica.
- Ensamble y reparación de placas electrónicas.
- Cultivos hidropónicos.
- Veterinarias.
- Talleres de óptica y armado de lentes.
- Viveros y semillas.

Características constructivas

- Gabinete exterior construido en chapa de acero calidad comercial, tratado superficialmente con pintura poliuretánica color blanco.
- Mesada construida en acero inoxidable.
- Cristales laterales de vidrio templado.
- Filtro Absoluto® HEPA **CASIBA 508-MP** H-13 de 99,95% de eficiencia en la retención de partículas de 0.3 µm.
- Prefiltro.
- Moto ventilador centrífugo de bajo nivel de ruido (balanceado estática y dinámicamente).
- Panel de comando tipo membrana.
- Contador horario digital.
- Panel de iluminación con luz LED blanca.
- Luz germicida UVC integrada en el equipo.
- Alimentación: 220 V / 50 hz.
- No incluye estructura soporte.

Dimensiones generales

MODELO	Dimensiones (mm)								POTENCIA (Watt)
	Exteriores			Interiores - Útil			Prefiltro	Filtro Absoluto® HEPA	
	Ancho	Prof.	Altura	Ancho	Prof.	Altura			
CASIBA 3113-FLV	680	560	790	600	500	440	592x364x21	334x548x69	120



Garantía

Un año sobre vicios ocultos de fabricación. Todos los equipos **CASIBA 3113-FLV** se entregan con sus correspondientes informes de ensayos y verificación del cumplimiento de clase, según norma ISO 14.644.

Casiba es una empresa argentina con más de 72 años de experiencia en el mercado, dedicada al desarrollo de equipos que cumplen con las exigencias nacionales e internacionales. Garantiza el mantenimiento, la reparación y el servicio postventa con personal propio y, en su carácter de fabricante, cuenta con la flexibilidad necesaria para adaptarse a las necesidades de cada cliente.

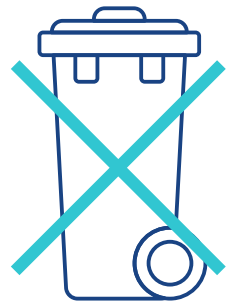
Condiciones de almacenamiento

Se recomienda no almacenar directamente bajo los rayos solares ni a la intemperie. Almacenar con las protecciones originales, evitando golpes en sus bordes laterales y superiores.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En Casiba contemplamos, en todos los procesos, las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

No lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.



*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia.
Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. Abril 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

-  (+5411) 4716.3800
-  comercial@casiba.ar
-  casiba.ar
-  @casiba
-  @casiba.sa
-  /company/casiba-s-a-

