

CASIBA 3502-PTH

Intercambio de materiales en Ambientes Controlados.

- Fabricado íntegramente en acero inoxidable.
- Enclavamiento electromagnético de puertas.
- Fácil limpieza.
- Terminaciones interiores sanitarias.



■ Características generales

Los equipos **CASIBA 3502-PTH** permiten el intercambio o pasaje de elementos tales como materias primas, instrumental, productos terminados; de una sala limpia a otra. Con su utilización, se asegura en todo momento la hermeticidad del sistema, protegiendo al producto que se intercambia de la posible contaminación que uno de los sectores pueda ocasionar.

■ Aplicaciones frecuentes

Se utilizan en áreas limpias y ambientes controlados tales como laboratorios, centrales de pesadas, salas de aislamiento, salas para envasado aséptico y para el intercambio de materiales en:

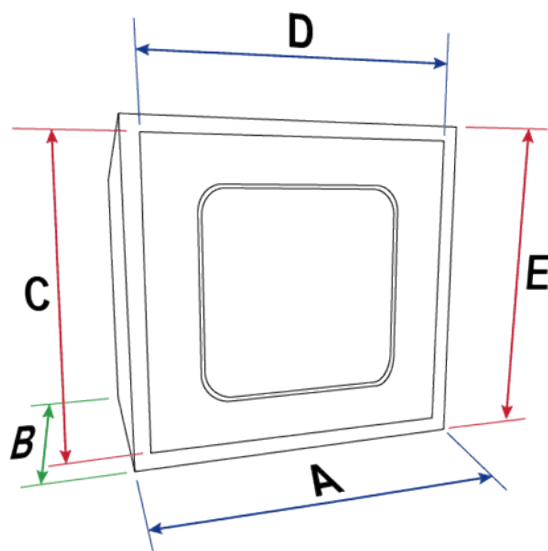
- Industria Farmacéutica.
- Industria Alimenticia.
- Hospitales.
- Industria Petroquímica.

Características constructivas

- Gabinete fabricado construido en chapa de acero inoxidable.
- Interior fabricado en chapa de acero inoxidable, con terminación sanitaria.
- Puertas fabricadas en acero inoxidable.
- Vidrios de 4mm de espesor.
- Puertas enclavadas automáticamente mediante cerraduras electromagnéticas.

Opcional: Luz germicida UVC interior, con interruptor externo independiente

Dimensiones generales



MODELO	A (mm)	D int (mm)	B (mm)	C (mm)	E int (mm)
CASIBA 3502-PTH - 001 AISI	660	500	570	500	630
CASIBA 3502-PTH - 002 AISI	760	600	670	600	730
CASIBA 3502-PTH - 003 AISI	910	750	820	750	880

Garantía

Un año sobre vicios ocultos de fabricación. Todos los equipos **CASIBA 3502-PTH** se entregan con sus correspondientes manuales.

CASIBA S.A. es una empresa argentina con más de 50 años de experiencia en el mercado, desarrollando equipos acordes a exigencias nacionales e internacionales, asegurando el mantenimiento, reparación y servicio post venta con personal propio, y debido a la condición de fabricante puede adaptarse a las necesidades del cliente.

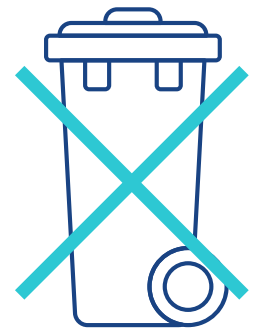
Condiciones de almacenamiento

Se recomienda no almacenar directamente bajo los rayos solares. Almacenar con las protecciones originales, evitando golpes en sus bordes laterales y superiores.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos, en todos los procesos, las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

No lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.



*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia.
Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. Abril 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

-  (+5411) 4716.3800
-  comercial@casiba.ar
-  casiba.ar
-  @casiba
-  @casiba.sa
-  /company/casiba-s-a-

