

CASIBA 3503-PTH

Intercambio de materiales en Ambientes Controlados con inyección de aire.

- Interior fabricado íntegramente en Acero Inoxidable.
- Inyección de aire con Filtro ABSOLUTO® HEPA.
- Toma de aire con filtro de mediana eficiencia.
- Enclavamiento electromagnético de puertas.
- Fácil limpieza.



■ Características generales

Los equipos **CASIBA 3503-PTH** permiten el intercambio o pasaje de elementos tales como materias primas, instrumental, productos terminados; de una sala limpia a otra. Para lograr un perfecto control de la contaminación del producto que se intercambia, posee un sistema de inyección de aire por medio de un Filtro ABSOLUTO® HEPA con eficiencia del 99,99% para partículas de 0,3 µm. Con su utilización, se asegura en todo momento la hermeticidad del sistema, protegiendo al producto que se intercambia de la posible contaminación que uno de los sectores pueda ocasionar.

■ Aplicaciones frecuentes

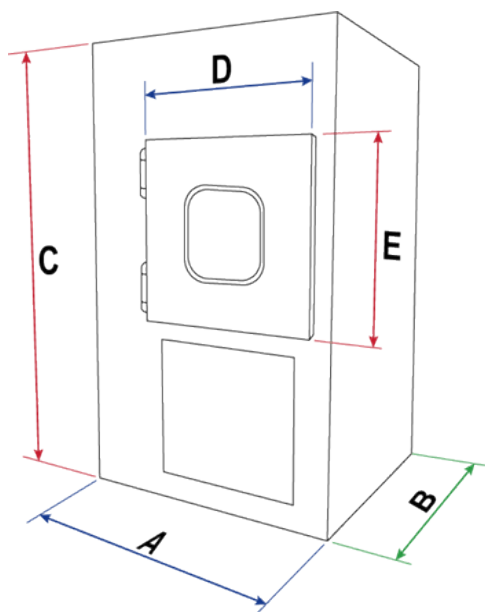
Se utilizan en áreas limpias y ambientes controlados tales como laboratorios, centrales de pesadas, salas de aislamiento, salas para envasado aséptico y para el intercambio de materiales en:

- Industria Farmacéutica.
- Centros de Reproducción Asistida.

Características constructivas

- Gabinete exterior construido en chapa de acero inoxidable.
- Interior construido en chapa de acero inoxidable, con terminación sanitaria.
- Inyección por medio de FILTRO ABSOLUTO® HEPA **CASIBA 530-MP** H-EU13, con 99,99% de eficiencia en la retención de partículas de 0,3 µm.
- Moto ventilador centrífugo de bajo nivel de ruido (balanceado estática y dinámicamente).
- Prefiltros de mediana eficiencia para la toma de aire exterior al recinto.
- Puertas fabricadas en acero inoxidable.
- Vidrios de 4mm de espesor.
- Puertas enclavadas automáticamente mediante cerraduras electromagnéticas.

Dimensiones generales



MODELO	A (mm)	D int (mm)	B (mm)	E int (mm)	C (mm)
CASIBA 3503-PTH - AP-002	1090	750	750	750	1600

Garantía

Un año sobre vicios ocultos de fabricación. Todos los equipos **CASIBA 3503-PTH** se entregan con sus correspondientes Manuales de Usuario.

CASIBA S.A. es una empresa argentina con más de 50 años de experiencia en el mercado, desarrollando equipos acordes a exigencias nacionales e internacionales, asegurando el mantenimiento, reparación y servicio post venta con personal propio, y debido a la condición de fabricante puede adaptarse a las necesidades del cliente.

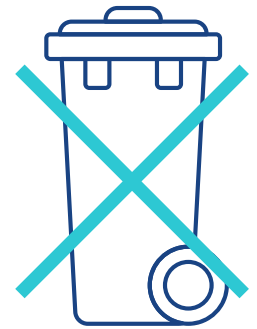
Condiciones de almacenamiento

Se recomienda no almacenar directamente bajo los rayos solares. Almacenar con las protecciones originales, evitando golpes en sus bordes laterales y superiores.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos, en todos los procesos, las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

No lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.



*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia.
Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. Abril 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

-  (+5411) 4716.3800
-  comercial@casiba.ar
-  casiba.ar
-  @casiba
-  @casiba.sa
-  /company/casiba-s-a-

