

CASIBA 4710-CAR-GTB

Filtro tipo cartucho para la admisión de turbomáquinas.

- Medio filtrante sintético.
- Elevada arrestancia en la retención de polvo ambiente.
- Baja caída de presión.
- Ideal para aplicaciones con importante concentración de polvo o humo.
- Alta resistencia estructural.



■ Características generales

Los filtros **CASIBA 4710-CAR-GTB** ofrecen un óptimo desempeño y larga vida útil gracias a su elevada área de filtrado, su profundidad y el número de pliegues. Están diseñados para ser utilizados en equipos filtrantes con mecanismo de desempolvado a través de pulsos secuenciales de aire comprimido a contracorriente.

■ Características constructivas

Las tapas externas y mallas de protección de los filtros **CASIBA 4710-CAR-GTB** están fabricados en acero galvanizado. Su diseño ofrece una elevada rigidez estructural, que soporta una presión máxima de aplastamiento de hasta 3000 Pa. Para evitar fugas en su montaje posee en su tapa superior un burlete inyectado en una única pieza de espuma EPDM. Posee mallas para proteger el medio filtrante durante su manipulación y montaje.

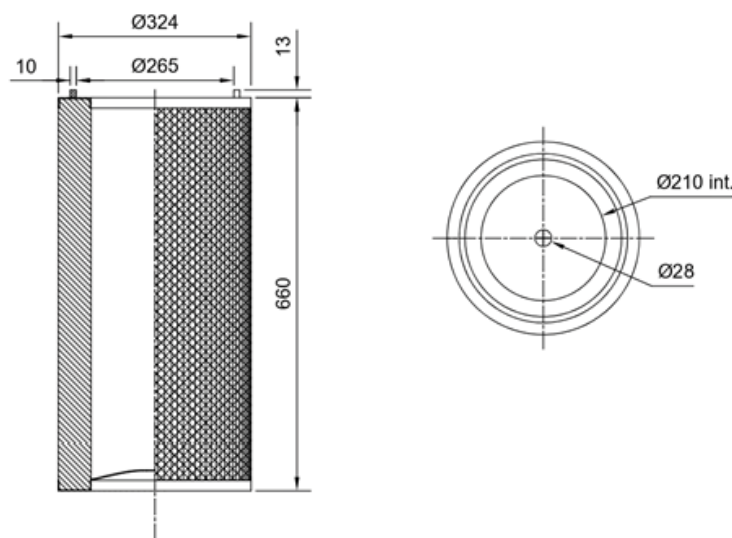
Especificaciones técnicas

- **Caudal nominal a filtro limpio:** 1100 m³/h y 160 Pa.
- **Caída de presión final recomendada:** Hasta 800 Pa.
- **Máxima resistencia estructural:** 3000 Pa.
- **Temperatura máxima de operación continua:** 70°C.
- **Área de filtrado total:** >20m²
- **Eficiencia según normas:**
 - EN 779:2012: M6
 - ISO 16890: ePM10 70%
 - ISO ePM1: 28
 - ISO ePM2,5: 39
 - ISO ePM10: 74

Aplicaciones frecuentes

- Filtros de admisión de aire en turbomáquinas, compresores y grandes motores de combustión interna.
- Control de humos de soldadura en ambientes controlados.
- Fraccionamiento y pesado de polvos farmacéuticos.
- Control de emisiones fugitivas en operaciones de lijado y pulido.
- Sistemas de ventilación y presurización para salas eléctricas y compresores de aire.

Dimensiones generales (mm)



Certificación ISO 9001:2015

Casiba cuenta con **Certificación ISO 9001** desde el año 2010, actualmente bajo la **Norma ISO 9001:2015**, lo que respalda su compromiso con la mejora continua, la calidad de sus procesos y el cumplimiento de estándares internacionales.

La gestión está a cargo del Departamento de Calidad, con la participación de otras áreas orientadas a la eficiencia y la excelencia operativa.

Presentación

DIMENSIONES DE LA CAJA (mm)	PESO BRUTO (Kg)	PESO NETO (Kg)	CANT. DE FILTROS POR CAJA
330x330x690	7,86	7,14	1



Condiciones de almacenamiento

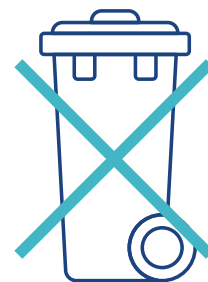
Se recomienda almacenar los filtros de aire en áreas cerradas, limpias, secas y bien ventiladas, protegidas del polvo y de la humedad. Deben conservarse en su embalaje original, evitando cualquier tipo de compresión o deformación del medio filtrante. La disposición de las estibas no debería superar un máximo de cuatro (4) niveles.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos en todos los procesos las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

A su vez, cuando el filtro llegue al final de su vida útil, no lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.

Los medios no son tóxicos ni peligrosos, tal como se suministran.



Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia. Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.

REV. Mayo 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)

Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

- (+5411) 4716.3800
- comercial@casiba.ar
- casiba.ar
- @casiba
- @casiba.sa
- /company/casiba-s-a-

