

CASIBA 410-GT

Filtros rígidos de alta eficiencia.

- Alta rigidez estructural.
- Plisado de pliegue profundo.
- Con mallas de protección en ambas caras.
- Facilidad de montaje.

ÍNDICE MERV 12	Plisado 	Alta Eficiencia 
Rígido 	Descartable 	70 °C 
100 % 		



Características constructivas

Los filtros **CASIBA 410-GT** poseen un medio filtrante compuesto por microfibras de polipropileno de densidad progresiva, con un soporte metálico de metal desplegado de aluminio adherido a la superficie y marco perimetral fabricado en chapa pre galvanizada y tapas de metal desplegado sobre ambas caras.

Poseen plisado de tipo radial, con estabilizadores de contorno, que ofrecen una superficie de filtración 14 veces superior respecto al área frontal.

Aplicaciones frecuentes

Se utilizan en instalaciones donde se requiera aire filtrado de muy alta calidad:

- Laboratorios farmacéuticos.
- Hospitales.
- Plantas procesadoras de alimentos.
- Industrias lácteas.
- Embotelladoras.
- Ambientes controlados
- Sistemas de volumen variable.

Eficiencias

MODELO	CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMAS			
	DIN 24 185/2	DIN EN 779	INDICE MERV	ASHRAE 52-1-92
CASIBA 410-GT	EU6	F6	12	60%<Em<80% 97<Am

*Am: Arrestancia promedio en % según ensayo en peso con polvo sintético.

*Em: Eficiencia a velocidad facial constante de 100m/min. Según ensayo colorimétrico.

Cuadro de medidas estándar, caudales y pérdidas de carga inicial

MODELO	DIMENSIONES (mm)			CAUDAL (m³/H)			PÉRDIDA DE CARGA (PA)			PESO (Kg)
	ANCHO	LARGO	PROF.	BAJO	MEDIO	ALTO	BAJO	MEDIO	ALTO	
CASIBA 410-GT	495	595	98	1764	2160	2700	50	76	90	3,50
	595	595	150	2230	2790	3350	50	76	98	5,00
	595	595	292	2700	3420	3996	50	76	98	7,10

Mantenimiento

Punto de saturación

Utilizando un **Manómetro CASIBA** se determina fácilmente cuando los filtros han llegado a su punto de saturación.

Se recomienda para este tipo de filtros, no superar los 380 Pa

Certificación ISO 9001:2015

Casiba cuenta con **Certificación ISO 9001** desde el año 2010, actualmente bajo la **Norma ISO 9001:2015**, lo que respalda su compromiso con la mejora continua, la calidad de sus procesos y el cumplimiento de estándares internacionales.

La gestión está a cargo del Departamento de Calidad, con la participación de otras áreas orientadas a la eficiencia y la excelencia operativa.

Presentación

DIMENSIONES DEL FILTRO (mm)	DIMENSIONES DE LA CAJA (mm)	CANT. DE FILTROS POR CAJA
595x595x98	610x610x310	3
595x595x150	610x610x310	2
595x595x292	610x610x310	1



Condiciones de almacenamiento

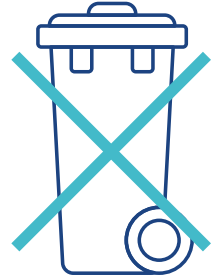
Se recomienda almacenar los filtros de aire en áreas cerradas, limpias, secas y bien ventiladas, protegidas del polvo y de la humedad. Deben conservarse en su embalaje original, evitando cualquier tipo de compresión o deformación del medio filtrante. La disposición de las estibas no debería superar un máximo de cuatro (4) niveles.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos en todos los procesos las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

A su vez, cuando el filtro llegue al final de su vida útil, no lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.

Los medios no son tóxicos ni peligrosos, tal como se suministran.



*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia.
Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. Mayo 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina



- (+5411) 4716.3800
- comercial@casiba.ar
- casiba.ar
- @casiba
- @casiba.sa
- /company/casiba-s-a-

