

CASIBA 410-PH

Filtros rígidos de alta eficiencia con marco perimetral.

- Alta rigidez estructural.
- Alta capacidad de carga.
- Facilidad de montaje.

INDICE MERV 12	Plisado 	Alta Eficiencia 
Rígido 	Descartable 	70 °C 
90 % 		



Características constructivas

Los filtros **CASIBA 410-PH** poseen un medio filtrante compuesto por microfibras de polipropileno de densidad progresiva, con un soporte metálico de metal desplegado de aluminio adherido a la superficie.

Con plisado del tipo radial, con estabilizadores de contorno, ofrecen una superficie de filtración 14 veces superior respecto al área frontal.

Marco Perimetral:

Fabricado en chapa pregalvanizada BWG24, con borde sobre elevado en la cara de ingreso del aire.

Aplicaciones frecuentes

- Instalaciones donde se necesite aire de muy alta calidad, como en laboratorios farmacéuticos, hospitales, plantas procesadoras de alimentos, industrias lácteas, embotelladoras, ambientes controlados y en sistemas de volumen variable. No colapsa ante variaciones bruscas de caudal.
- Son utilizados como prefiltros de Filtros ABSOLUTOS® HEPA en áreas limpias controladas y centrales de pesadas.

■ Eficiencias

MODELO	CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMAS			
	DIN 24 185/2	DIN EN 779	INDICE MERV	ASHRAE 52-1-92
CASIBA 410-PH	EU6	F6	12	60% < Em < 80% 97 < Am

*Am: Arrestancia promedio en % según ensayo en peso con polvo sintético.

*Em: Eficiencia a velocidad facial constante de 100m/min. Según ensayo colorimétrico.

■ Cuadro de medidas estándar, caudales y pérdidas de carga inicial

MODELO	DIMENSIONES (mm)			CAUDAL (m³/H)			PÉRDIDA DE CARGA (PA)			PESO (Kg)
	ANCHO	LARGO	ESPESOR	BAJO	MEDIO	ALTO	BAJO	MEDIO	ALTO	
CASIBA 410-PH	595	595	98	1764	2160	2700	50	76	90	3,20
	595	595	292	2700	3420	3996	50	76	98	6,60

■ Mantenimiento

Punto de saturación

Utilizando un **Manómetro CASIBA** se determina fácilmente cuando los filtros han llegado a su punto de saturación.

Se recomienda para este tipo de filtros, no superar los 380 Pa.

■ Certificación ISO 9001:2015

Casiba cuenta con **Certificación ISO 9001** desde el año 2010, actualmente bajo la **Norma ISO 9001:2015**, lo que respalda su compromiso con la mejora continua, la calidad de sus procesos y el cumplimiento de estándares internacionales.

La gestión está a cargo del Departamento de Calidad, con la participación de otras áreas orientadas a la eficiencia y la excelencia operativa.

■ Presentación

DIMENSIONES DEL FILTRO (mm)	DIMENSIONES DE LA CAJA (mm)	CANT. DE FILTROS POR CAJA
595x595x98	610x610x310	3
595x595x292	610x610x310	1



Condiciones de almacenamiento

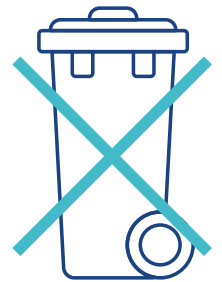
Se recomienda almacenar los filtros de aire en áreas cerradas, limpias, secas y bien ventiladas, protegidas del polvo y de la humedad. Deben conservarse en su embalaje original, evitando cualquier tipo de compresión o deformación del medio filtrante. La disposición de las estibas no debería superar un máximo de cuatro (4) niveles.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos en todos los procesos las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

A su vez, cuando el filtro llegue al final de su vida útil, no lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.

Los medios no son tóxicos ni peligrosos, tal como se suministran.



*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia.
Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. Mayo 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina



- (+5411) 4716.3800
- comercial@casiba.ar
- casiba.ar
- @casiba
- @casiba.sa
- /company/casiba-s-a-

