

CASIBA 410-RF

Filtros rígidos de alta eficiencia.

- Alta rigidez estructural.
- Plisado de tipo radial.
- Facilidad de montaje.

ÍNDICE MERV 12	Rígido I	Alta Eficiencia 
Descartable 	70 °C 	90 % 



Características constructivas

Los filtros **CASIBA 410-RF** poseen un medio filtrante compuesto por microfibras de polipropileno de densidad progresiva, con un soporte metálico de metal desplegado de aluminio adherido a la superficie y marco perimetral fabricado en chapa galvanizada, con alas de 20mm en ambas caras.

Poseen plisado de tipo radial y estabilizadores de contorno. Ofrecen una superficie de filtración 14 veces superior respecto al área frontal, para el modelo de 295mm y de 10 veces su área para el modelo de 98mm de espesor.

Aplicaciones frecuentes

- Instalaciones donde se necesite aire con mayor eficiencia de filtrado, como en laboratorios farmacéuticos, hospitales, plantas procesadoras de alimentos, industrias lácteas, embotelladoras, ambientes controlados y en sistemas de volumen variable.
- Son utilizados como prefiltros de Filtros ABSOLUTOS® HEPA en áreas limpias controladas y centrales de pesadas.

■ Eficiencias

MODELO	CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMAS			
	DIN 24 185/2	DIN EN 779	INDICE MERV	ASHRAE 52-1-92
CASIBA 410-RF	EU6	F6	12	60% < Em < 80% 97 < Am

*Am: Arrestancia promedio en % según ensayo en peso con polvo sintético.

*Em: Eficiencia a velocidad facial constante de 100m/min. Según ensayo colorimétrico.

■ Cuadro de medidas estándar, caudales y pérdidas de carga inicial

MODELO	DIMENSIONES (mm)			CAUDAL (m³/H)			PÉRDIDA DE CARGA (Pa)			PESO (Kg)
	ANCHO	LARGO	ESPESOR	BAJO	MEDIO	ALTO	BAJO	MEDIO	ALTO	
CASIBA 410-RF	292	292	98	882	1080	1350	50	76	90	1,42
	595	595	98	1764	2160	2700	50	76	90	3,10
	595	595	295	2700	3420	3996	50	76	98	8,80

■ Mantenimiento

Punto de saturación

Utilizando un **Manómetro CASIBA** se determina fácilmente cuando los filtros han llegado a su punto de saturación.

Se recomienda para este tipo de filtros, no superar los 380 Pa.

■ Certificación ISO 9001:2015

Casiba cuenta con **Certificación ISO 9001** desde el año 2010, actualmente bajo la **Norma ISO 9001:2015**, lo que respalda su compromiso con la mejora continua, la calidad de sus procesos y el cumplimiento de estándares internacionales.

La gestión está a cargo del Departamento de Calidad, con la participación de otras áreas orientadas a la eficiencia y la excelencia operativa.

■ Presentación

DIMENSIONES DEL FILTRO (mm)	DIMENSIONES DE LA CAJA (mm)	CANT. DE FILTROS POR CAJA
292x292x98	610x610x310	12
595x595x98	610x610x310	3
595x595x295	610x610x310	1



Condiciones de almacenamiento

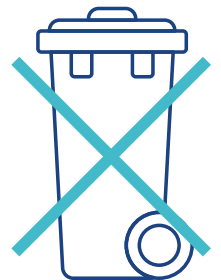
Se recomienda almacenar los filtros de aire en áreas cerradas, limpias, secas y bien ventiladas, protegidas del polvo y de la humedad. Deben conservarse en su embalaje original, evitando cualquier tipo de compresión o deformación del medio filtrante. La disposición de las estibas no debería superar un máximo de cuatro (4) niveles.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos en todos los procesos las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

A su vez, cuando el filtro llegue al final de su vida útil, no lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.

Los medios no son tóxicos ni peligrosos, tal como se suministran.



*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia.
Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. Mayo 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)
Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina



- (+5411) 4716.3800
- comercial@casiba.ar
- casiba.ar
- @casiba
- @casiba.sa
- /company/casiba-s-a-

