

CASIBA 503-AT

Filtros Absolutos® HEPA para Alta Temperatura.

- Temperatura de trabajo hasta 250° C.
- Eficiencia de 99,99% para partículas de 0,3 µm.
- Ensayados en origen.
- Marco en acero inoxidable.



Características constructivas

El filtro **CASIBA 503-AT** puede trabajar a una temperatura de 250° C en forma constante sin perder sus cualidades estructurales y eficiencia. Posee burlate de silicona en una de sus caras.

Está fabricado con marco metálico de acero inoxidable calidad AISI 304 que ofrece máxima protección al medio filtrante, alta resistencia a la corrosión y estabilidad dimensional.

Está compuesto por un medio de microfibras de vidrio resistente a la humedad, sellado al marco asegurando la ausencia de fugas.

Aplicaciones frecuentes

- Sistemas donde se requiere una alta calidad de filtración de aire con temperaturas elevadas.
- Instalaciones de calefacción, de esterilización y de tratamientos térmicos.
- Industria farmacéutica.
- Electrónica.
- Sector hospitalario.
- Industria alimenticia.
- Industria petroquímica.

■ Eficiencias

MODELO	CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMAS		
	EN 1882	DIN 24183	ASHRAE 52-1-92
CASIBA 503-AT	EU13	H13	99,95% < Aa < 99,97%

*Aa: Eficiencia para partículas de 0,3 micrones, según ensayo de aerosoles DOP bajo norma Mil. STD 282.

■ Cuadro de medidas estándar, caudales y pérdidas de carga inicial

MODELO	DIMENSIONES (mm)			CAUDAL (m³/h)			PÉRDIDA DE CARGA (Pa)			PESO (Kg)
	ANCHO	LARGO	ESPESOR	BAJO	MEDIO	ALTO	BAJO	MEDIO	ALTO	
CASIBA 503 H13-12126-AT	610	305	150	153	229	314	165	254	343	3,6
CASIBA 503 H13-24246-AT	610	610	150	696	1070	1443	165	254	343	10,5
CASIBA 503 H13-242412-AT	610	610	292	1290	2004	2666	165	254	343	18,2

■ Mantenimiento

Punto de saturación

Utilizando un **Manómetro CASIBA** se determina fácilmente cuando los filtros han llegado a su punto de saturación.

Se recomienda para este tipo de filtros, no superar los 500 Pa.

■ Certificación ISO 9001:2015

Casiba cuenta con **Certificación ISO 9001** desde el año 2010, actualmente bajo la **Norma ISO 9001:2015**, lo que respalda su compromiso con la mejora continua, la calidad de sus procesos y el cumplimiento de estándares internacionales.

La gestión está a cargo del Departamento de Calidad, con la participación de otras áreas orientadas a la eficiencia y la excelencia operativa.

■ Presentación

Se comercializan individualmente en cajas de cartón con protección interna contra polvo y humedad, con su correspondiente certificación de ensayo.



Condiciones de almacenamiento

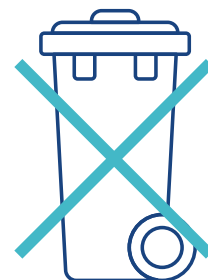
Se recomienda almacenar los filtros de aire en áreas cerradas, limpias, secas y bien ventiladas, protegidas del polvo y de la humedad. Deben conservarse en su embalaje original, evitando cualquier tipo de compresión o deformación del medio filtrante. La disposición de las estibas no debería superar un máximo de cuatro (4) niveles.

Cuidado del medio ambiente y disposición final

En CASIBA contemplamos en todos los procesos las buenas prácticas de manufactura y medioambientales. Procuramos hacer extensivo a todos nuestros clientes el compromiso con la preservación del medio ambiente, realizando la separación industrial y doméstica de residuos.

A su vez, cuando el filtro llegue al final de su vida útil, no lo deseche junto al resto de los residuos domiciliarios. Consulte a las autoridades locales acerca de la mejor forma de desecharlo.

Los medios no son tóxicos ni peligrosos, tal como se suministran.



*Todos los datos y/o valores que están incorporados en este documento son exclusivamente de referencia.
Para mayor información contáctese con nuestro Departamento Técnico.*

REV. Mayo 2026

CASIBA S.A.

Av. Bmé. Mitre 3976 (B16578AUX)

Caseros, Prov. de Buenos Aires, Argentina

-  (+5411) 4716.3800
-  comercial@casiba.ar
-  casiba.ar
-  @casiba
-  @casiba.sa
-  /company/casiba-s-a-

